

Raggruppamento Arcu 'e Cielu

Comuni di Aritzo, Austis, Desulo, Gadoni, Meana Sardo, Neoneli, Sorgono, Teti

PATTO DEI SINDACI

QUESTIONARIO RIVOLTO ALLA CITTADINANZA FINALIZZATO ALLA REDAZIONE DELL'INVENTARIO DI BASE DELLE EMISSIONI E ALLO SVILUPPO DEL PAES (PIANO DI AZIONE PER L'ENERGIA SOSTENIBILE)



L'adesione al Patto dei Sindaci del Raggruppamento Arcu 'e Cielu

Come oltre 4.500 comuni di tutta Europa anche i Comuni del Raggruppamento Arcu 'e Cielu (Aritzo, Austis, Desulo, Gadoni, Meana Sardo, Neoneli, Sorgono, Teti) intendono sottoscrivere il Patto dei Sindaci.

I Comuni si impegneranno così volontariamente a ridurre almeno del 20%, entro il 2020, le immissioni di CO2 nell'atmosfera.

Per raggiungere questo importante obiettivo è necessaria la collaborazione di tutta la cittadinanza. La gran parte delle emissioni di CO2, infatti, ha origine nel privato ed in particolare nel settore residenziale, nel terziario, nel settore produttivo e nella mobilità.

Il presente questionario, proposto dai comuni facenti parte del Raggruppamento Arcu 'e Cielu è rivolto a tutta la cittadinanza, e ha lo scopo di coinvolgere e rendere protagonisti tutti gli abitanti in questo impegno, con l'attività di monitoraggio dei consumi all'interno del territorio comunale, in modo che le strategie per la riduzione degli agenti inquinanti possano essere rese operative da subito e nel modo più efficace, con la massima collaborazione di tutta la popolazione da 0 a 99 anni ed oltre.

Il contributo che ognuno potrà dare, costituisce un aiuto prezioso perché compilando questo questionario, in forma anonima, si potrà definire un profilo tipo dei consumi all'interno del territorio comunale e sarà possibile predisporre l'Inventario Base delle Emissioni, un documento necessario per la redazione del Piano di Azione per l'Energia Sostenibile.

Il Piano d'Azione per l'Energia sostenibile (PAES) è il documento finale di cui i comuni si doteranno entro un anno dalla sottoscrizione del Patto dei Sindaci.

Il PAES conterrà tutte le azioni previste per mantenere fede all'impegno che i Comuni hanno preso con la firma del Patto dei Sindaci.

L'attuazione del PAES consentirà alla cittadinanza di risparmiare energia, ridurre i propri consumi e le emissioni di CO2.

Ognuno di noi potrà beneficiare di questo nuovo servizio, perché all'interno di questo percorso verranno individuate figure e attività per il dialogo continuo tra cittadini e amministrazione su tutti gli aspetti relativi all'energia, ai consumi energetici, alle fonti rinnovabili e all'efficientamento degli edifici. Verranno stabiliti dei percorsi formativi e informativi per la cittadinanza, le scuole, gli operatori e i tecnici, utili per la creazione di una nuova etica e filosofia del consumo responsabile.

I dati che vengono richiesti per i consumi elettrici e di carburanti e combustibili sono relativi all'anno di riferimento 2008, nel caso in cui non si disponga di tali dati si può compilare ugualmente il questionario indicando l'anno di riferimento (potrà essere il 2009, 2010, 2011 o il 2012).

Le risposte fornite saranno trattate nel pieno rispetto della normativa sulla privacy (ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196) e tenute anonime, i dati raccolti verranno utilizzati in maniera aggregata sotto forma di tabelle e grafici.

Grazie per il tuo prezioso contributo!

Questionario per la rilevazione dei consumi energetici e delle emissioni di CO2 dei Comuni del Raggruppamento Arcu 'e Cielu

Per poter proseguire nella compilazione del questionario è necessario rispondere almeno alle domande contrassegnate con un asterisco.

SEZIONE 1: INFORMAZIONI GENERALI

In questa sezione saranno chieste informazioni generali riguardanti la persona che compila il questionario e l'edificio in cui abita o lavora.

1. Anno di nascita

Indicare l'anno di nascita con 4 cifre (es. 1965) *

2. Sesso *

- Maschio
 Femmina

3. Composizione del nucleo familiare *

- 1
 2
 3
 4
 5
 più di 5 persone

4. Indichi la sua posizione nel nucleo familiare *

- Coniuge
 Figlio/a
 Parente
 Altro

5. Qual è la sua attività principale? *

- Studente/essa
 Lavoratore/trice dipendente
 Libero professionista
 Imprenditore/trice
 Casalinga/o
 Pensionato/a
 Non occupato/a
 Altro (specificare)

6. Indichi il suo titolo di studio più alto conseguito *

- Laurea
 Diploma di scuola superiore
 Licenza media
 Licenza elementare
 Nessun titolo

7. L'edificio per cui risponderà nel questionario è: *

- la sua abitazione

- la sua attività commerciale
- la sua attività produttiva
- Altro (specificare)
-

8. In quale Comune del Raggruppamento è situato l'edificio oggetto del questionario? *

- Aritzo
- Austis
- Desulo
- Gadoni
- Meana Sardo
- Neoneli
- Sorgono
- Teti
-

9. In che Via/Piazza è situato l'edificio oggetto del questionario? *

10. Tipologia edificio

- Singola
- Bifamiliare
- Condominiale
- Struttura commerciale
- Struttura produttiva
- Altro (specificare)
-

11. Indichi il periodo in cui è stato costruito l'edificio *

- Prima del 1950
- 1951-1960
- 1961-1970
- 1971-1980
- 1981-1990
- 1991-2000
- 2001-2007
- 2008-2012
-

12. Numero di persone che mediamente occupano l'abitazione

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- più di 5
-

13. Superficie totale dell'abitazione in metri quadrati. *

Si considerino solo i vani interni abitati, esclusi i garage, depositi esterni, lavanderie mansarde non abitate, scantinati o seminterrati non riscaldati.

meno di 50 metri quadrati

50-60

61-70

71-80

81-90

91-100

101-120

121-150

151-200

Oltre i 200 metri quadrati (specificare)

14. Di quanti vani è composta l'abitazione? *

Monocale

Bivano

Trivano

Quadrivano

Pentavano

Esavano

Altro (specificare)

15. Conosce la Classe Energetica dell'edificio/appartamento? *

L'attestato di certificazione energetica (ACE), previsto dalla Direttiva europea 2002/91/CE, è il documento che attesta la classe energetica dell'edificio.

A+

A

B

C

D

E

F

G

Non so

Non ho l'ACE

16. Tipo di copertura

Tetto a falde inclinate

Solaio di copertura piano

17. Tipologia di infissi presenti

Legno

Alluminio

PVC

Sono dotati di vetrocamera

18. Con quali materiali è stata fatta la struttura dell'edificio? *

- Struttura in cemento armato e tamponature
 - muratura portante in mattoni
 - muratura portante in pietra
 - muratura realizzata con blocchi portanti tipo "poroton"
 - muratura portante in blocchetti di cemento
 - Altro
-

19. Le murature esterne e la copertura sono isolate termicamente?

- Sì
 - No
 - Non lo so
-

SEZIONE 2: RISCALDAMENTO

In questa sezione saranno richieste informazioni riguardanti il sistema di riscaldamento dell'edificio e la produzione di acqua calda sanitaria.

20. Tipologia impianto di riscaldamento utilizzato *

- Camino a legna
 - Caldaia a pellet o termocamino
 - Gasolio
 - Gas
 - Pompe di calore
 - Stufe elettriche
 - Altro
-

21. Tipo di terminali del sistema di riscaldamento (risposta multipla) *

- Caloriferi
 - Termoconvettori
 - Pannelli a parete
 - Riscaldamento a pavimento
 - Non lo so
 - Altro
-

22. Quanti vani vengono riscaldati dall'impianto? *

- Tutti i vani
 - Altro (specificare il numero dei vani)
-

23. Come viene scaldata l'acqua sanitaria? *

- Scaldabagno elettrico
- Caldaia a gas
- Dallo stesso impianto di riscaldamento
- Non lo so

Altro

24. Quanto consuma all'anno per il riscaldamento?

	Euro
Gasolio	<input type="text"/>
Gas Gpl	<input type="text"/>
Gas Metano	<input type="text"/>
Altro combustibile (specificare)	<input type="text"/>

25. Sono stati fatti interventi di riqualificazione energetica del sistema di riscaldamento?

	Fatto	Si faranno	Non lo so
Sostituzione caldaia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sostituzione terminali (es. caloriferi)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Installazione valvole termostatiche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Altro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SEZIONE 3: CONSUMI ELETTRICI E RISPARMIO ENERGETICO

Le informazioni richieste in questa sezione riguardano i consumi elettrici e le vostre abitudini in termini di risparmio energetico.

26. Consumi elettrici medi annui

	Anno/KWh/Euro
Anno *	<input type="text"/>
KWh medi consumati nell'anno	<input type="text"/>
Spesa media annua della bolletta *	<input type="text"/>

27. Classe energetica degli elettrodomestici

	A+	A	B	C	D	E	F	G	E' molto vecchio	Non lo so	Non possiedo questo elettrodomestico
Frigorifero	<input type="radio"/>										
Congelatore	<input type="radio"/>										
Lavatrice	<input type="radio"/>										
Lavastoviglie	<input type="radio"/>										
Forno/cucina	<input type="radio"/>										
Aria condizionata	<input type="radio"/>										
Sistema di ventilazione	<input type="radio"/>										
Televisore	<input type="radio"/>										

28. Nell'abitazione sono presenti lampade a basso consumo?

- Utilizzo solo lampade a basso consumo
- Utilizzo in prevalenza lampade a basso consumo
- Utilizzo in prevalenza lampade tradizionali

Utilizzo solo lampade tradizionali

29. Ritiene che la via dove abita sia sufficientemente illuminata?

- SI
- E' troppo illuminata
- Non abbastanza
- Non è illuminata

30. Sono già stati effettuati, o prevedete di effettuare, interventi di miglioramento/risparmio energetico?

	Già effettuato	In previsione	Non previsto
Serramenti ad alta efficienza (Finestre/portefinestre..)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Isolamento muri	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Isolamento copertura (tetto)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Installazione caldaia ad alta efficienza	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Acquisto elettrodomestici a basso consumo	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

31. Avete beneficiato o intendete beneficiare delle agevolazioni fiscali previste per questi interventi?

- Si
- No
- Non lo so

32. Ritenete di essere stato adeguatamente informato sulle agevolazioni in vigore per gli interventi di efficienza/risparmio energetico?

- Si
- Non abbastanza
- No
- Non saprei

33. Quanto è d'accordo con le seguenti affermazioni?

	completamente in disaccordo	abbastanza in disaccordo	Non saprei	abbastanza d'accordo	completamente d'accordo
L'amministrazione dovrebbe investire di più sulle rinnovabili e sul risparmio energetico	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
L'amministrazione dovrebbe informare di più i cittadini sulle energie rinnovabili e sul risparmio energetico	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Vorrei investire sulle rinnovabili ma non ho i soldi	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Le fonti rinnovabili fanno risparmiare e riducono l'inquinamento	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Potrei consumare meno energia migliorando le mie abitudini	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

SEZIONE 4: IMPIANTI DI ENERGIA DA FONTE RINNOVABILE

Le informazioni richieste in questa sezione riguardano gli impianti di energia da fonte rinnovabile presenti nell'edificio e il suo interesse verso le fonti rinnovabili in genere.

34. Nel suo edificio è presente un impianto di energia da fonte rinnovabile?

- SI
 NO

35. Se è presente un impianto fotovoltaico indichi la potenza nominale (kWp)

36. E' soddisfatto del suo impianto fotovoltaico?

- Molto soddisfatto
 Abbastanza soddisfatto
 Non sono molto soddisfatto
 Non sono soddisfatto

SEZIONE 5: MOBILITA'

Le informazioni richieste in questa sezione riguardano i mezzi di trasporto da lei utilizzati e le sue abitudini di spostamento.

37. Mezzi di trasporto

(Indicare per ciascuna tipologia il numero di veicoli posseduti)

	Nr
Biciclette	<input type="text"/>
Autovetture	<input type="text"/>
Moto di cilindrata non superiore ai 125cc	<input type="text"/>
Moto di cilindrata superiore ai 125cc	<input type="text"/>
Furgoni	<input type="text"/>
Altro (specificare sotto)	<input type="text"/>

38. Indicare quanti chilometri si percorrono al giorno per andare a lavoro/scuola?

- Meno di 1 km
 1-5 km
 6-10 km
 11-15 km
 16-20 km
 21-30 km
 Più di 30 km

39. Indicare con quale frequenza vengono utilizzati i seguenti mezzi di trasporto per recarsi a lavoro/scuola?

	Molto spesso	Spesso	Qualche volta	Raramente	Mai
A piedi	<input type="radio"/>				
Auto	<input type="radio"/>				
Moto	<input type="radio"/>				
Bici	<input type="radio"/>				
Mezzi pubblici	<input type="radio"/>				

SEZIONE 6: ACQUA

40. Che acqua utilizza per l'alimentazione?

(Indichi la frequenza di utilizzo per ciascuna tipologia)

	Tutti i giorni	Spesso	Qualche volta	Raramente	Mai
Acqua del rubinetto	<input type="radio"/>				
Caraffa con filtro	<input type="radio"/>				
Acqua minerale in bottiglia	<input type="radio"/>				
Acqua della fonte	<input type="radio"/>				

SEZIONE 7: AZIONI PAES

41. Vorrebbe avere maggiori informazioni dal comune su come risparmiare energia?

- Sì
 - No
 - Non lo so
-

42. Vorrebbe essere informato attraverso una news letter sulle attività del comune in relazione al Patto dei Sindaci?

- Sì
 - No
 - Non lo so
-

Submit

0%